



*Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca*

**Ufficio Scolastico Regionale per la Basilicata**  
**Ufficio I - Affari Generali e personale della Scuola**

Piazza delle Regioni s.n.c. - 85100 Potenza

**Ai Dirigenti Scolastici delle scuole statali e paritarie  
di ogni ordine e grado  
della Basilicata**

**Ai Docenti referenti per le attività presso le scuole**

**Al sito web dell'USR Basilicata**

**LORO SEDI**

**Oggetto: Concorso "I Giovani ricordano la Shoah" XVII Edizione - A.S. 2018/19**

*Selezione dei progetti inviati al MIUR in relazione al bando*

Si comunica che la Commissione nominata con proprio Decreto prot. AOODRBA.U. 0000307 del 30-11-2018 per la valutazione degli elaborati candidati da parte delle Istituzioni scolastiche del I e II ciclo di cui alla XVII edizione del Concorso "**I giovani ricordano la Shoah**" – Anno scolastico 2018/2019, ha selezionato i seguenti lavori:

**Scuola primaria:**

- 1) Istituto Comprensivo Avigliano Centro – Titolo del lavoro: "**Anna e Debora: due vite appese a un filo**"
- 2) Istituto Comprensivo "**Padre Pio da Pietrelcina**" di Pisticci

**Scuola secondaria di primo grado:**

- 1) Istituto Comprensivo di BELLA
- 2) Istituto Comprensivo "**GIOVANNI XXIII**" – LAURIA

**Scuola secondaria di secondo grado:**

- 1) Liceo Statale "**Walter Gropius**" – POTENZA – Titolo del lavoro: **The Cube**
- 2) Liceo Scientifico "**P.P. Pasolini**" – Sezione di MURO LUCANO

Si coglie l'occasione per ringraziare tutte le Scuole che hanno aderito all'iniziativa

IL DIRIGENTE  
- **Claudia DATENA** -  
*Documento firmato digitalmente*